

ULTRA XTR FRAME™

REF: 55.216

CIRCULAR

Item INTEX: 26.326NP



ARMAZÓN METÁLICO

Ø4.88m x 1.22m



Montaje **45 minutos**



Peso caja **103,3kg**



Capacidad **19.156L**

CALIDAD Y ROBUSTEZ

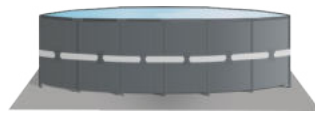
Las Ultra XTR Frame™ se caracterizan por la robustez que le proporciona su **estructura de tubos de perfil ovalado**, ensamblados y pintados por dentro y por fuera para evitar la oxidación. Su lona triple capa está fabricada con **PVC-Poliéster extrafuerte de primera calidad**.

El exclusivo sistema **Hydro Aeration Technology™** presente en la depuradora mejora la circulación y filtración, consiguiendo un **agua de mayor calidad y pureza**.

ACCESORIOS INCLUIDOS



Caudal Bomba
4.500 L / h
Voltaje
220 / 240 V



ARENA NO INCLUIDA

DEPURADORA DE ARENA

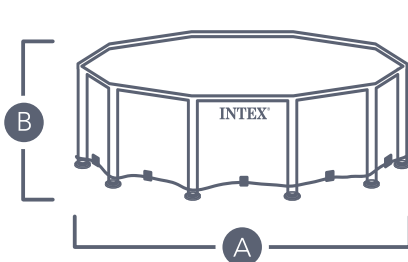
TAPIZ

COBERTOR

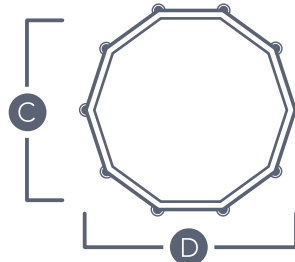
PELDAÑOS DESMONTABLES

ESCALERA DE SEGURIDAD

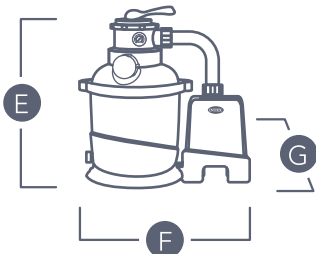
DIMENSIONES PISCINA Y DEPURADORA



A **4,88 m** B **1,22 m**



C **4,88 m** D **4,88 m**



E **0,52 m**

F **0,44 m**

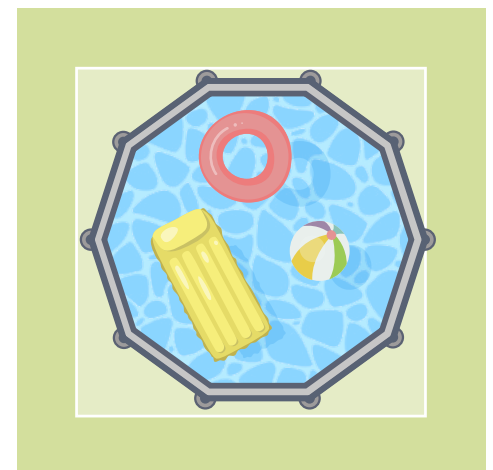
G **0,42 m**



Depuradora

0,95m x 0,90m

ESPCIO MÍNIMO RECOMENDADO POR EL FABRICANTE



Piscina

5,90m x 5,90m